



**РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Инверторный сварочный полуавтомат

SHOOT M8/M10

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ!



В процессе сварки или резки существует опасность травмирования, поэтому соблюдайте технику безопасности во время работы с аппаратом. Для более детальной информации воспользуйтесь Инструкцией по Технике Безопасности, которая предоставляется по предварительному запросу производителя

Удар током—возможен летальный исход!!

- Set the earth fitting according to applying standard. Установите заземление в соответствии с требуемыми стандартами
- Не дотрагивайтесь до оголенных проводов голыми руками, мокрыми перчатками или одеждой
- Убедитесь что вы изолированы от земли и рабочего помещения.
- Убедитесь что вы в безопасном положении

Газы и пары – могут нанести вред здоровью!

- Не вдыхайте ядовитые газы и пары.
- Во время дуговой сварки вентиляторы и нагнетатели воздуха должны быть включены во избежание вдыхания ядовитых паров и газов

Дуговые лучи—могут нанести вред глазам, обжечь кожу

- Наденьте подходящую защитную маску, светофильтр и защитный костюм, чтобы защитить глаза и тело
- Подготовьте подходящую защитную маску или ткань чтобы защитить наблюдателей.
- Сварочные искры могут спровоцировать пожар, поэтому убедитесь, что рядом нет легко воспламеняющихся предметов.

Шум—избыточный шум может навредить слуху

- Используйте ушные протекторы или другие способы защитить уши.
- Предупредите наблюдателя, что шум может быть вреден для его слуха

Перебои в работе—если возникают проблемы с эксплуатацией, обратитесь к специалисту

- Если проблемы возникают в ходе установки или использования аппарата, следуйте этой инструкции попробуйте снова
- Если вы не полностью поняли инструкцию, или вам не удалось решить проблему, свяжитесь с поставщиком или сервисным центром



WARNING!

Аппарат должен подключать к сети через УЗО (устройство защитного отключения)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технология сварки шпилек и прутков методом вытянутой дуги используется для сварки листов металла за короткие промежутки времени - энергия сохраняется в конденсаторе, встроенном в аппарат.

Аппарат подходит для сварки алюминия, нержавеющей и мягкой стали.

Также широко используется в кораблестроении, бытовом использовании, в декоративном искусстве.

Преимущества данной технологии в отсутствии деформации, видимых сварочных швов, быстрота сварки.

РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО

При работе с аппаратом требуются следующие условия

- 1、 Отсутствие коррозионных и токсичных металлов.
- 2、 Температура окружающей среды $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$
- 3、 2 диапазона тока AC 190-AC260V

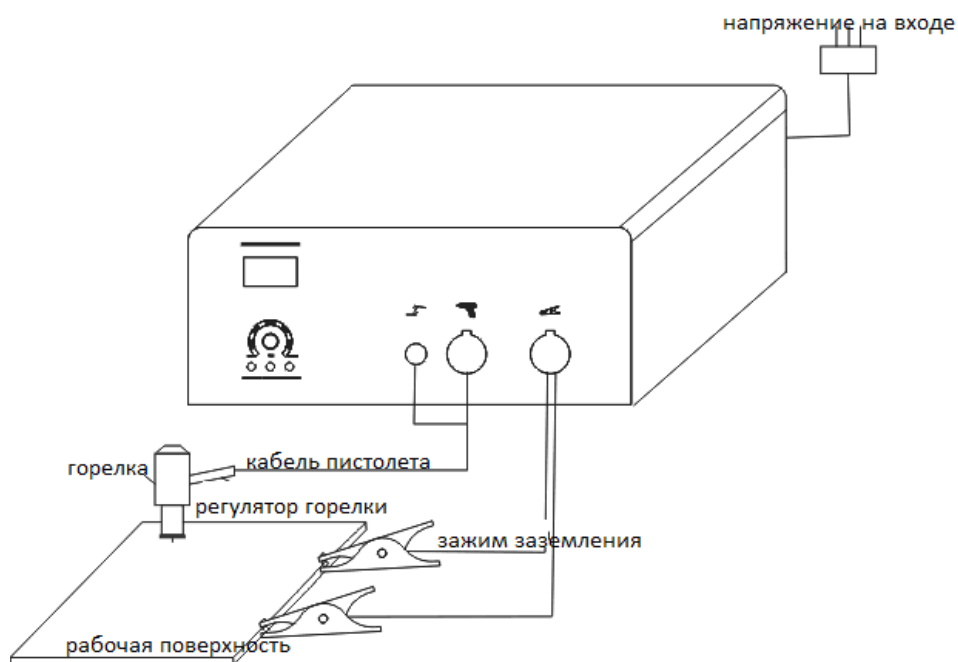
ПАРАМЕТРЫ

| | | |
|-----------------------------|---|-----------|
| Модель | SHOOT M8 | SHOOT M10 |
| Диаметр свариваемой шпильки | M3-M6 | M3-M8 |
| Материал | Мягкая, нержавеющей сталь, алюминий, бронза | |
| Производительность | 10-20шт/мин | |
| Время сварки | 1-3ms | |
| Электростатическая емкость | 66000мФ | 99000мФ |
| Мощность | 1600Вт | 2500Вт |
| Диапазон напряжения | 0-180V | |
| Диапазон мощности | AC240V 50/60Гц 10A | |
| Стандарт безопасности | IP21 | |
| Размер | 355×355×155 | |
| Вес | 14кг | 14.5кг |

※**Параметры протестированы на листе металла 1.5mm**

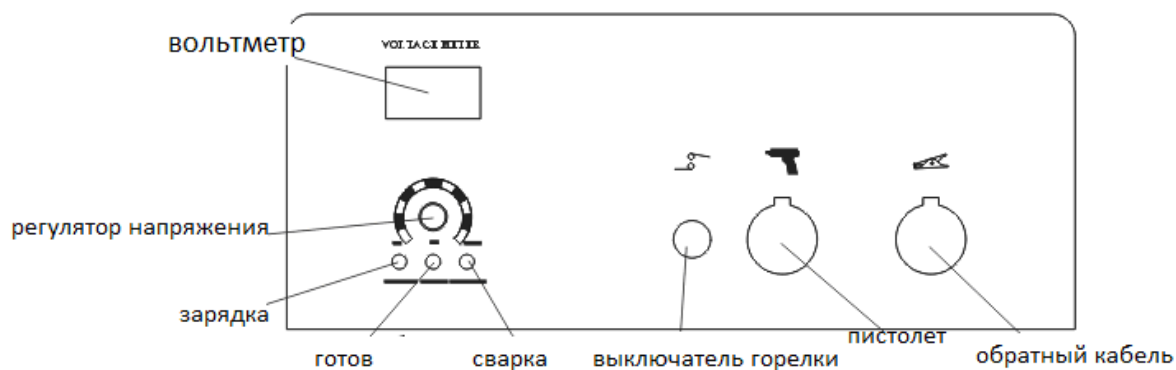
УСТАНОВКА

SHOOT M8/M10 Установка:

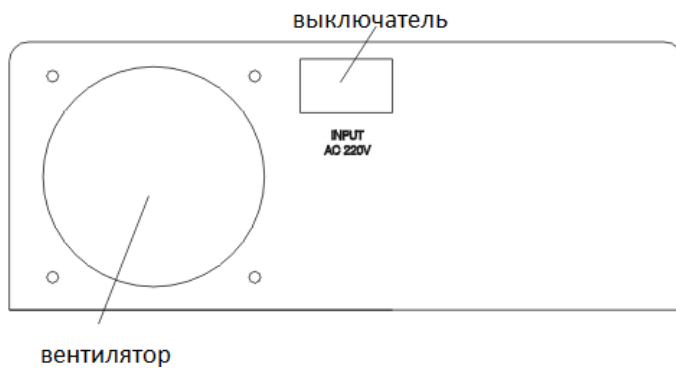


ПАНЕЛИ

SHOOT M8/M10 передняя панель



SHOOT M8/M10 задняя панель



ПРОЦЕСС СВАРКИ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Процесс

- ① Подсоедините пистолет, кабель заземления и пусковой кабель;
- ② Включите аппарат;
- ③ Отрегулируйте напряжение
- ④ Дождитесь пока загорится индикатор «готов» и можете начинать сварку.

2. Техника безопасности

- ① Используйте подходящие соединения;
- ② Всегда проверяйте как хорошо держаться соединения;
- ③ Пистолет и кабель заземления должны быть хорошо подсоединены

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Аппарат должен ремонтироваться и тестироваться только квалифицированными специалистами во избежание травмирования сварщика и дальнейшего повреждения аппарата.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ : гарантия покрывает только профессиональные действия над аппаратом

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

А, Не горит дисплей :

- ① Аномальная сеть;
- ② Неправильное подключение аппарата;
- ③ Предохранитель неисправен;
- ④ Нет электричества.

В, Неисправен индикатор «готов»:

- ① Если вольтметр исправен, проблема в самом индикаторе;
- ② Если дисплей вольтметра не горит, проверьте сеть и соединения

С, Процесс сварки не начинается :

- ① Пуск горелки не работает;
- ② Зарядка не в порядке;

- ③ Неисправна плата управления;
- ④ Неисправен сварочный кабель.

Если данные меры были безуспешны, свяжитесь с дилером



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не пытайтесь регулировать или ослаблять соединения во время процесса сварки

ЦЕПЬ

